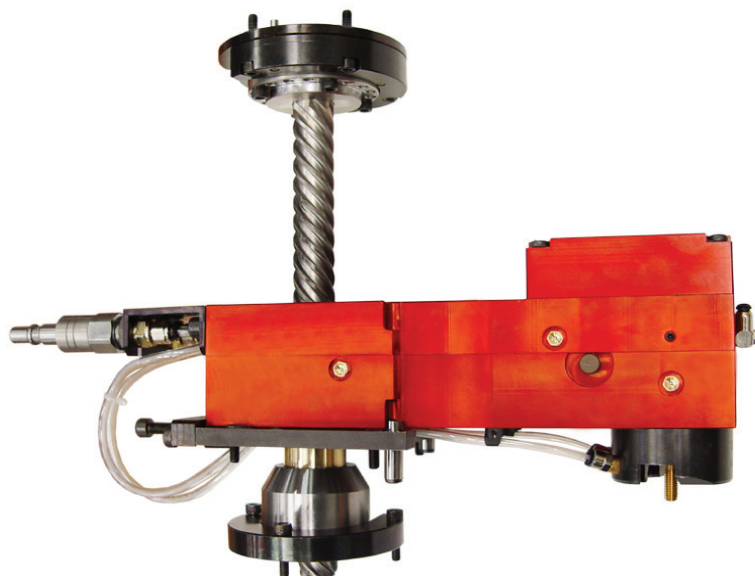


M1B - M1D

Appareils à tarauder monotaraud mécaniques

Best seller depuis 1994, la solution la plus économique pour les outils avec un trou à tarauder.



Technologie 100% mécanique, avec boîte de vitesse ajustable. Leur réutilisation pour différentes applications est particulièrement simple. Avec une largeur de seulement 42 ou 66mm au niveau de la zone de taraudage, ces 2 modèles sont très compacts. Pour simplifier encore plus l'utilisation et faciliter l'installation/désinstallation dans un outil, les M1B et M1D sont livrés avec un kit de montage rapide. Le changement de taraud est effectué rapidement et déplacer l'appareil d'un outil à un autre est un jeu d'enfant. La nouvelle cartouche PRONIC avec jeu radial et axial pour le pilotage du taraud contribue à une meilleure qualité du filet réalisé, même en cas de mauvais alignement avec le trou à tarauder.

SECURITE

- Protection contre les fausses coupes qui évite la casse taraud.
- Système de protection contre les surcharges de taraudage.
- Joints de protection contre les impuretés.

SERVICE

- Plans CAO disponibles - 2D et 3D.
- Vérification gratuite de votre étude d'implantation.
- Possibilité d'implanter l'appareil directement dans votre étude d'outil (option).

FLEXIBILITE

- Changement de course de presse facile.
- Changement de taraud en 2 mn.
- Compact.
- Installation simple.

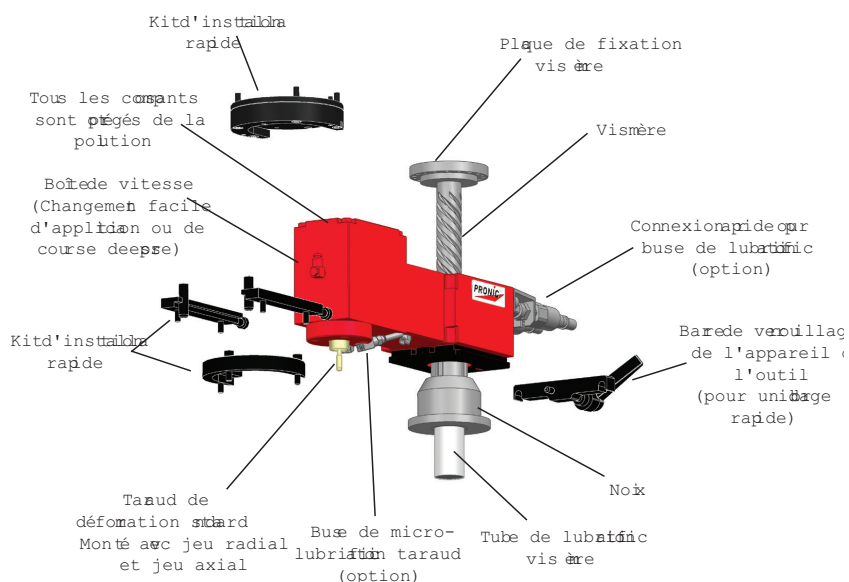
FIABILITE

- Système à cartouche pour une bonne qualité des filets.
- Faible niveau de maintenance.
- Le temps de taraudage s'ajuste automatiquement à la vitesse de la presse.

Choisissez votre appareil en fonction des paramètres de votre application

Le choix entre un M1B ou un M1D est fonction de la taille du taraudage à réaliser et de la course de presse. Ces deux unités sont semblables, seules leur taille et leur capacité de taraudage diffèrent.

Nous vous recommandons de nous contacter pour calculer le rapport de transmission de l'appareil. Nous déterminerons ainsi la meilleure solution pour votre projet, ainsi que la vitesse, la course de presse nécessaire pour optimiser la durée de vie du taraud.



Spécifications

Modèle	MIB	MID
Taraud ¹	M2.5 à M6	M2.5 à M30+
Course de taraud maxi ²	21mm	29mm
Course de presse maxi (course de la vis mère)	300mm	600mm
Rapport de l'appareil ³	De 0,031 à 0,278	De 0,017 à 0,270
Levée de bande maxi ⁴	37mm avec noix de 115mm 72mm avec noix de 150mm	42mm avec noix de 140mm 82mm avec noix de 180mm

1- Les taraudages spéciaux de type BSP, TR, G et multi filets sont possibles - nous consulter.

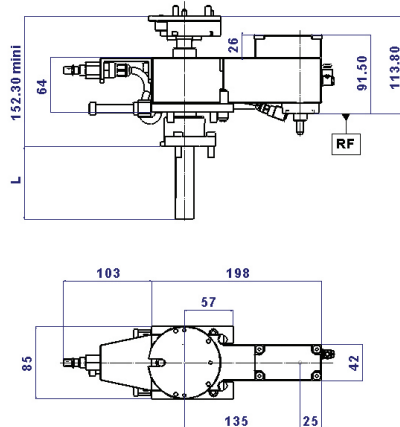
2- Pour une course de taraud supérieure, merci de nous contacter, nous utiliserons une vis mère spéciale.

3- Rapport de l'appareil = course de taraud / course de presse, dépend aussi du pas du taraud.

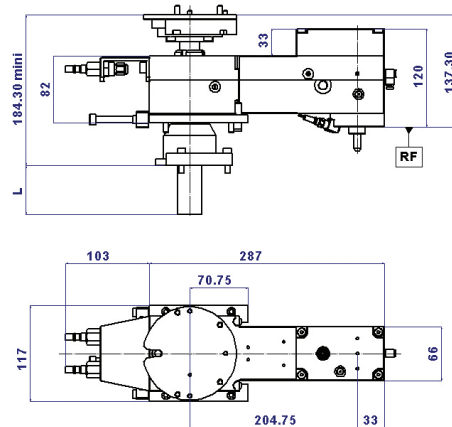
4- Si l'appareil est monté sur support mobile.

Dimensions

MIB avec noix de transmission 115 mm

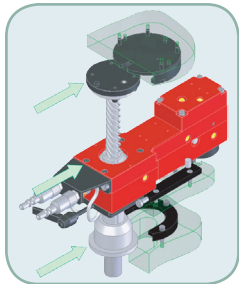
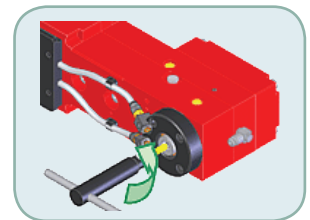


MID avec noix de transmission 140 mm



Remplacer un taraud rapidement

Les unités de taraudage PRONIC utilisent des **tarauds à refouler standard**. Vous pouvez les trouver chez votre fournisseur local de fournitures industrielles ou commander des tarauds haut de gamme directement chez PRONIC.



Installer / désinstaller un appareil en un instant

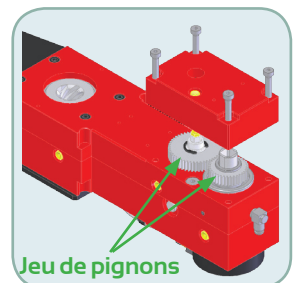
Grâce à ses **carters en aluminium** à hautes caractéristiques mécaniques, l'appareil PRONIC est facile à monter/démonter dans un outil.

Le **kit d'installation rapide** fourni simplifie largement cette opération.

Réutiliser une unité pour d'autres projets

Grâce à un **jeu de pignons interchangeable**, l'unité de taraudage peut être réutilisée pour différentes courses de presses ou hauteurs à tarauder.

En changeant la cartouche de pilotage du taraud, vous pouvez également choisir une taille de taraud différente. L'opération vous prendra tout au plus 5 minutes, les appareils MIB et MID sont vraiment des appareils simples à utiliser.



Tous nos appareils sont livrés avec

- Kit d'installation rapide.
- Manuel d'utilisation incluant les paramètres de votre application.
- Visserie et goupilles de positionnement pour installation dans l'outil.
- Liste détaillée des composants de votre appareil.
- Clé démonte taraud, pour un changement rapide de taraud.

PRONIC S.A.S.
170, Rue des Techniques
74970 MARIGNIER - France
Phone: +33 450 89 49 49
Fax: +33 450 89 49 50
infos@pronic.com

 **pronic**
In-die solutions

www.pronic.com

PRONIC INC.
2152 Washtenaw Avenue
YPSILANTI, MI 48197 - USA
Phone: (734)480-9200
Fax: (734)480-9300
pronicinc@pronic.com