

APPAREIL A TARAUDER ELECTROMECHANIQUE EMRFV



**Un moteur fixe pour une plus grande flexibilité.
Une tête mobile pour un meilleur rendement.**

L'appareil à tarauder EMRFV est une évolution de l'unité EMRV (unité électromécanique avec un moteur vertical). Dans cette nouvelle évolution, le moteur et sa boîte de vitesse sont montés sur la semelle fixe de l'outil, alors que la tête mono- ou multi-tarauds est installée sur le support mobile qui accompagne le mouvement vertical de la bande à tarauder. Un arbre cannelé permet la transmission du mouvement entre le motoréducteur et la tête mobile de taraudage.

L'appareil à tarauder EMRFV est idéalement adapté aux applications de taraudage en outils à suivre avec levée de bande, faible HOF ou/et grande course de presse. Son utilisation est aussi préconisée dans le cas d'applications en découpage fin.

Le fait que la tête accompagne la bande (ou la pièce) dans son mouvement vertical permet en effet de commencer le taraudage dès la fin de l'avance, autorisant des cadences de presse plus élevées tout en conservant une durée de vie des tarauds optimale. Le servomoteur est quant à lui monté sur la semelle fixe de l'outil, donc totalement protégé des chocs et vibrations du support mobile.

L'appareil à tarauder EMRFV est le modèle le plus fiable pour les applications avec levée de bande.

Son utilisation conviviale, avec l'utilisation du contrôleur PRONIC PRC v3000 doté d'un écran tactile couleur, et sa grande fiabilité, en font un atout majeur pour un processus de production optimisé (nous vous invitons à consulter la fiche produit ad hoc).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU MOTOREDUCTEUR

- Connexion moteur adaptée au milieu industriel et de l'emboutissage (prises HARTING).
- Moteur monté fixe pour éviter toute détérioration due aux mouvements de presse ; seule la tête de taraudage est mobile.
- Encombrement réduit de l'ensemble (outils à faibles course de presse).
- Unité nécessitant peu d'entretien.

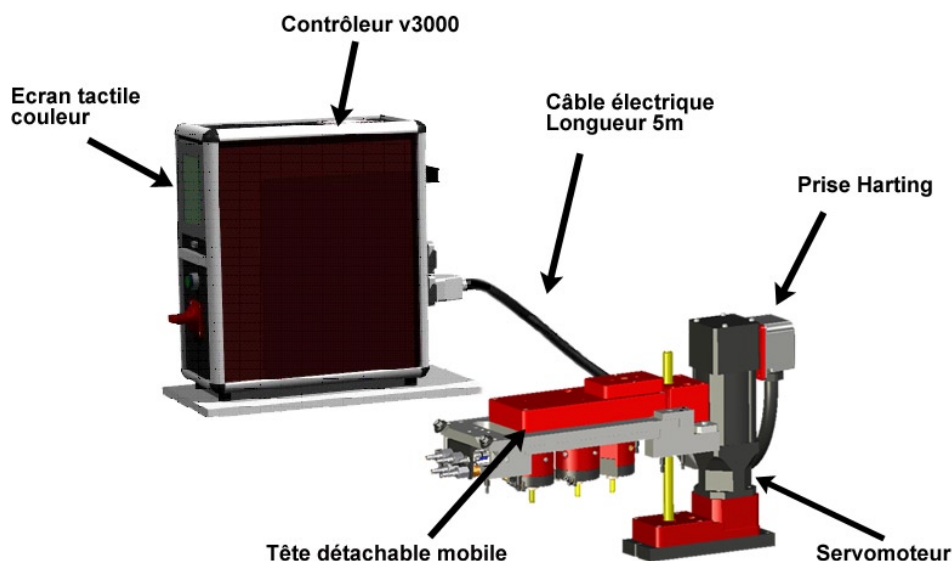
POURQUOI UTILISER UN APPAREIL ELECTROMECHANIQUE PRONIC ?

Avantages de l'unité de taraudage EMRFV:

- Sa flexibilité permet de modifier très simplement les paramètres de taraudage. Ceci offre la possibilité à l'utilisateur d'optimiser le cycle de taraudage.
- Le contrôle des incidents liés au taraudage et à la liaison avec la presse sont centralisés sur le contrôleur PRC v3000. Un écran affiche les défauts en temps réel, avec une aide à la résolution en ligne.
- Les différentes parties de l'appareil de taraudage (contrôleur PRC v3000, motorisation ou tête détachable) sont réutilisables :

. Pour d'autres applications : le contrôleur peut servir à piloter d'autres unités de taraudage.

. Dans d'autres conditions : la tête peut ainsi être réutilisée avec une transmission mécanique (sous réserve de validation technique par un conseiller PRONIC).



LUBRIFICATION DU TARAUD INTEGREE A LA TETE DE TARAUDAGE

Les buses de lubrification sont intégrées à l'appareil.

La durée de vie des tarauds est une de nos préoccupations lorsque nous vous recommandons une fourchette de vitesse opérationnelle. Par conséquent, nous vous recommandons notre système de micro-lubrification qui permet une réduction de la consommation d'huile tout en assurant une bonne durée de vie du taraud. Pour cela, il utilise un mélange air/huile qui lubrifie directement le taraud par intermittence grâce à une synchronisation avec l'automate presse. De ce fait, vous pouvez réduire vos coûts d'achats en lubrifiant : l'environnement de vos outils reste propre et vous participez à une meilleure qualité de l'environnement.

Les buses de lubrification sont directement intégrées à la tête de taraudage et sont reliées par des coupleurs rapides à la centrale de lubrification. En fonction du taraudage, nous vous recommandons de 1 à 4 buses par taraud.



Juin 2011

EMRFV - FIPTC016b - FR

Nombre de buses recommandées apr taraud *				
Matière	Cuivre / Bronze / Aluminium	Acier doux	Acier HLE	Acier Inox
Jusqu'à M6	1	1	1	1
M8 et M10	1	1	2	2
M12 et plus	1	2	3 ou 4	4

* En fonction des paramètres (ex: hauteur à tarauder.), ces valeurs pourront être ajustées par nos spécialistes.