



*Stärkere Ausschubratensenkung
mit der neuen Generation unserer
Gewindeformerabfrage*

DETECv2 : Ein System zur Gewindeformerabfrage, daß den Werkzeugbauern und Stanzereien die Arbeit erleichtert.

DETEC vervollständigt die PRONIC Gewindeformlösung, indem es eine Gesamtüberwachung des Gewindeformvorganges während Ihrer laufenden Produktion gewährleistet.

Diese überaus zuverlässige Vorrichtung läßt sich leicht in Ihre bestehenden und/oder zukünftigen Werkzeuge integrieren.

DETEC überwacht die Genauigkeit des Gewindeformablaufes und erspart Ihnen damit, bei Gewindeformerbruch, zu kleinem Kernloch oder Vorschubfehler, das zeitaufwendige Sichten der Teile.

Was ist neu bei DETEC v2 ?

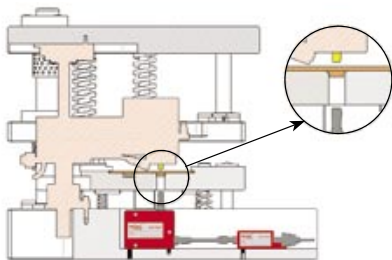
Seit der Erstvermarktung im Jahr 2004 verkauft PRONIC Hunderte von DETEC. Sie haben sich, als notwendiges Zubehör für die qualitative Steigerung der Prozesssicherheit des Gewindeformens auf der Presse, uneingeschränkt bewährt.



Die Anwendererfahrungen sind mit DETEC v2 noch optimiert :

- Neue Abfragetaste mit hoher Lastaufnahmefähigkeit.
- Neuer Design macht den Einbauspielend einfach.
- Der jetzt einstellbare Bowdenzug paßt sich auch jeder Werkzeugkonstruktion an.
- Wartungsfreundlichkeit ohne Hindernisse.
- Kompaktnäherungsschalter mit LED-Leuchte zur Sichtkontrolle.
- Unkomplizierte Schaltungseinstellung.
- Verbesserte Abdichtung.

Prinzip

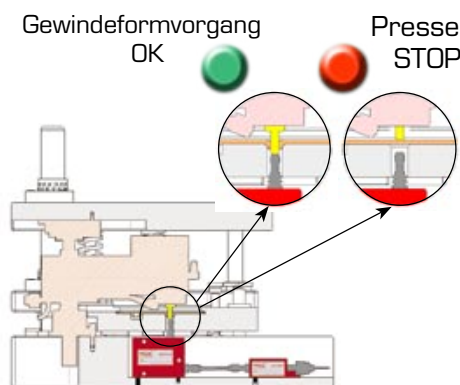


Oberer Totpunkt

Das vorerst mechanische Signal überträgt sich mittels Bowdenzug auf die Einstellmutter an der, außerhalb des Werkzeugs befestigten, Auswertungseinheit und aktiviert deren Näherungsschalter.

Das Kabel des Näherungsschalters wird im Pressenautomat angeschlossen. Bei Nichtschaltung, also Störung des Gewindeformvorganges, hält die Presse sofort an.

Obwohl der Aufbau von DETEC vollmechanisch ist, gelingt die Wegervielfältigung auch kleinster Bewegungen an der Tastenabfrage.



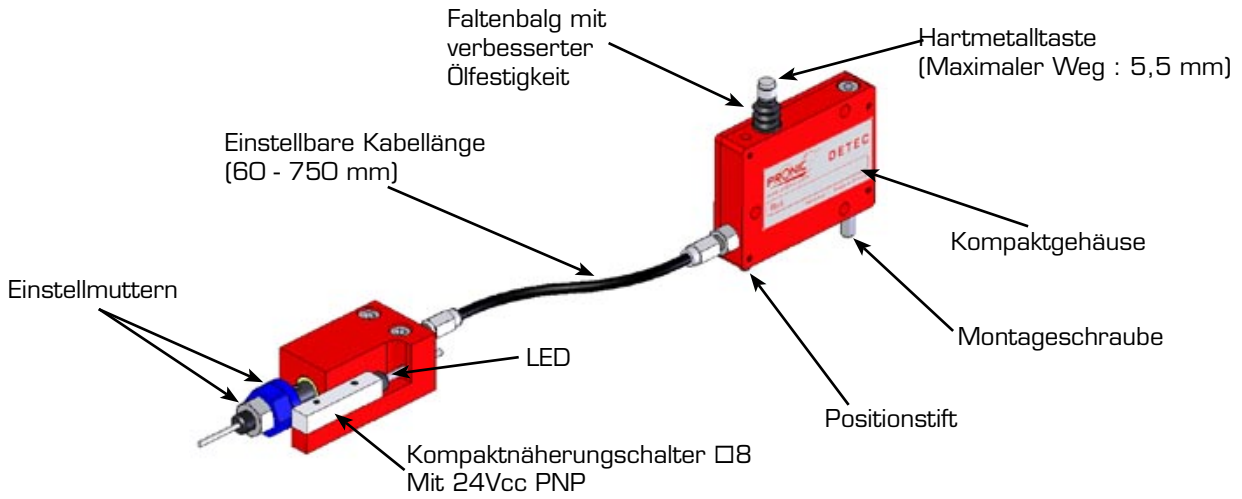
Unterer Totpunkt

ZUVERLÄSSIGKEIT

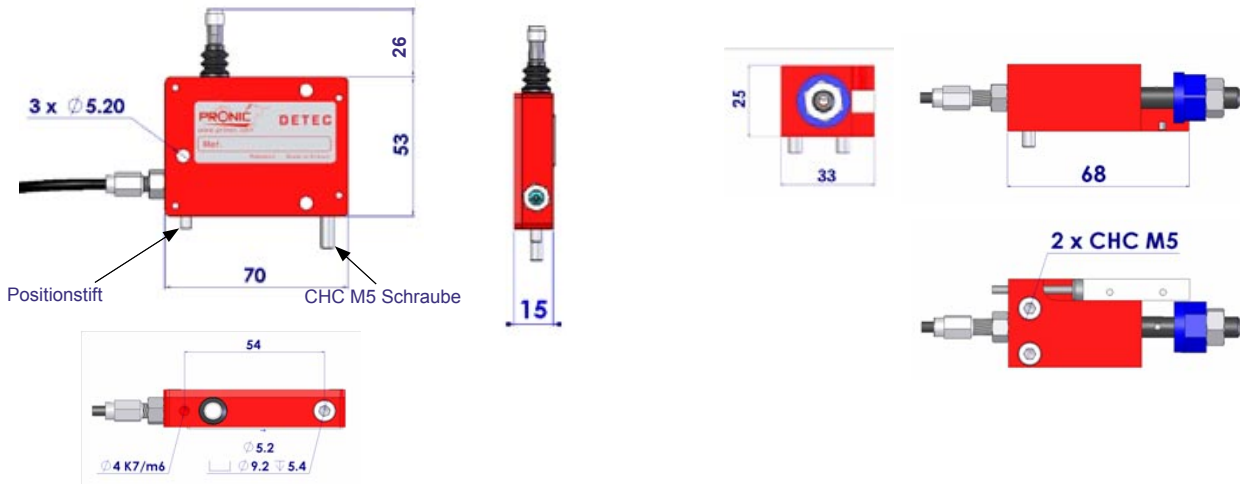
- Erkennung von Gewindeformerbruch, Vorschubfehler, falscher Gewindeformerausgangsstellung und unvollständigem Gewindeformen
- LED-Leuchte zeigt jeden Gewindeformerdurchgang an
- Zuverlässigkeit, weil 100% mechanisch
- Hartmetallabfragetaste

EINFACHHEIT

- Leichter Einbau
- Einstellbare Kabellänge (60 - 750 mm)
- Leicht einstellbar
- Wartungsfreundlich

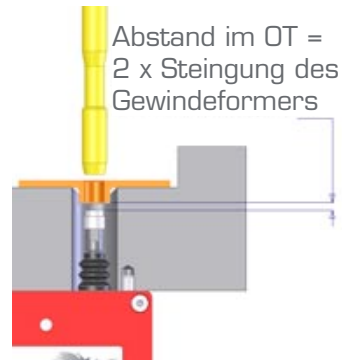


Abmessungen



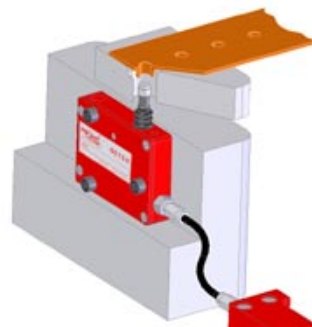
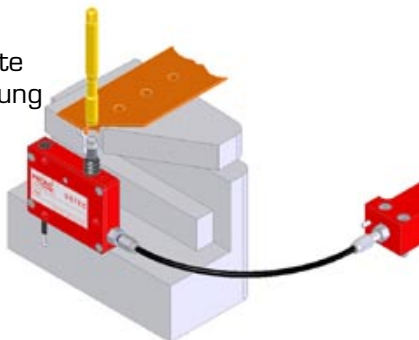
3 Montageanordnungen im Werkzeug

Montage unten Streifenführung



Abstand
Abfragetaste/Teil

Festmontage auf
unterer Grundplatte
(vertikale Befestigung
ist zu empfehlen)



Festmontage auf
unterer Grundplatte
(seitliche Befestigung)