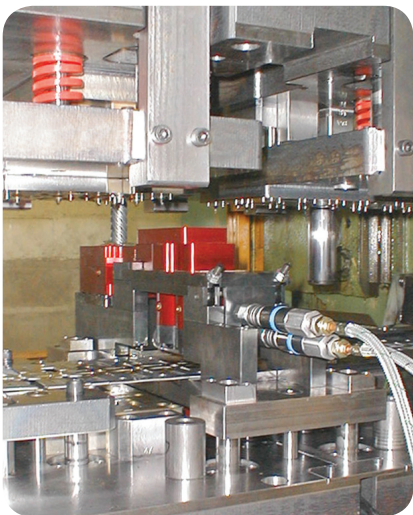
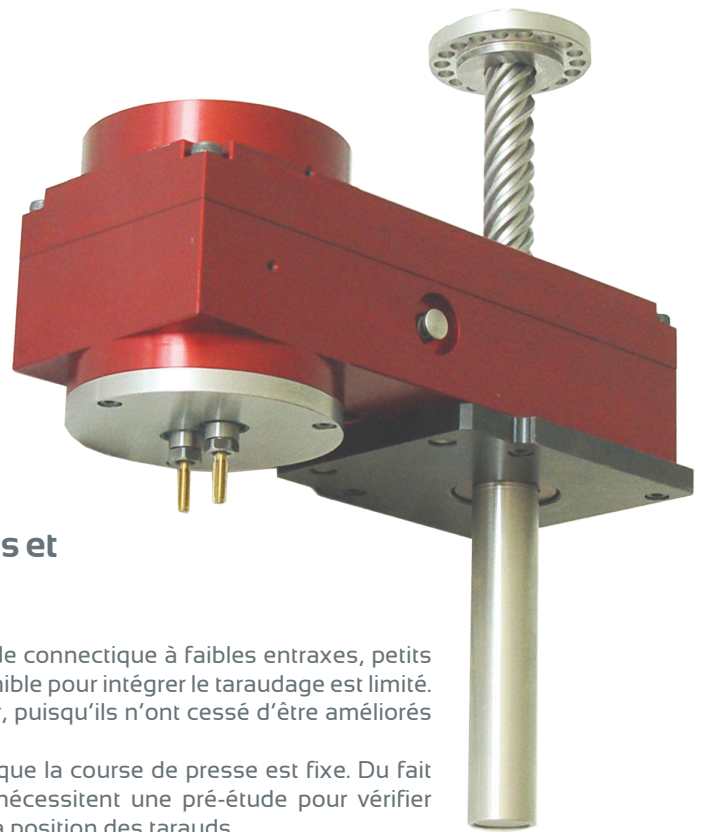


BxB - B+xB - CxD - Appareils à tarauder mécaniques à support unique

Notre solution pour les très faibles entraxes et taraudages de très petits pas.

Ces appareils sont très appréciés pour le taraudage des pièces de connectique à faibles entraxes, petits tarauds et cadences de presse élevées, et lorsque l'espace disponible pour intégrer le taraudage est limité. La fiabilité et la longévité de ces appareils ne sont plus à prouver, puisqu'ils n'ont cessé d'être améliorés depuis le 1er brevet déposé en 1986!

Ils sont donc adaptés aux très gros volumes de production, lorsque la course de presse est fixe. Du fait de la technologie utilisée pour leur conception, ces appareils nécessitent une pré-étude pour vérifier l'adéquation avec votre projet, en particulier en ce qui concerne la position des tarauds.



SERVICE

- Plans CAO disponibles - 2D et 3D.
- Intégration dans votre dessin d'outil sur demande.

FIABILITE

- Le mouvement du taraud est piloté par le système à support unique permettant haute cadence et grande durée de vie.
- Faible niveau de maintenance.
- Le temps de taraudage s'adapte automatiquement à la vitesse de la presse.

ADAPTABILITE

- Taraudage de différents diamètres avec de faibles entraxes possible.
- Très compact.
- Installation simple.

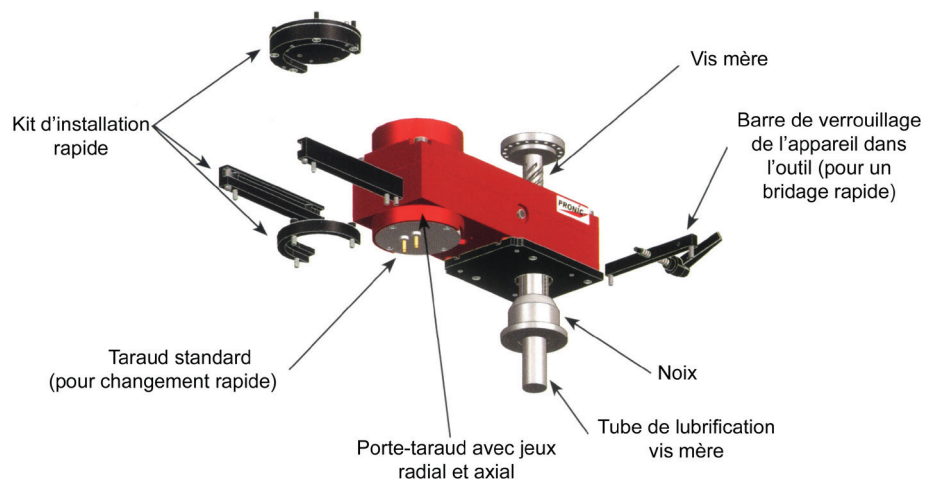
SECURITE

- Protection contre les fausses coupes.
- Etanchéité renforcée.

Choisissez votre appareil en fonction des paramètres de votre application

Le choix entre un BxB, un B+xB ou un CxD est fonction de la taille du taraudage à réaliser et de la course de presse. Ces trois unités sont semblables, seules leur taille et leur capacité de taraudage différent.

Nous vous recommandons de nous contacter pour calculer le rapport de transmission de l'appareil. Nous déterminerons ainsi la meilleure solution pour votre projet, ainsi que la vitesse, la course de presse nécessaire pour optimiser la durée de vie du taraud.



Specifications

Modèle	BxB	BxB	CxD
Taraud ¹	M0.6 à M6	M0.6 à M6	M2.5 à M10+
Course de taraud maxi ²	13,5 à 19,5 mm ⁵	13,5 à 21 mm ⁵	16 à 21 mm ⁵
Entraxes entre tarauds	10 à 25 mm	10 à 45 mm	10 à 55 mm
Course de presse maxi (course de la vis mère)	jusqu'à 300mm	Jusqu'à 350 mm	Jusqu'à 600 mm
Rapport de l'appareil ³	large choix - nous consulter	large choix - nous consulter	large choix - nous consulter
Levée de bande maxi ⁴	37mm avec une noix de 115mm 72mm avec une noix de 150mm	44mm avec une noix de 137mm 57mm avec une noix de 150mm	42mm avec une noix de 140mm 82mm avec une noix de 180mm

1 - Les taraudages spéciaux de type BSP, TR, G et multi filets sont possibles - nous consulter.

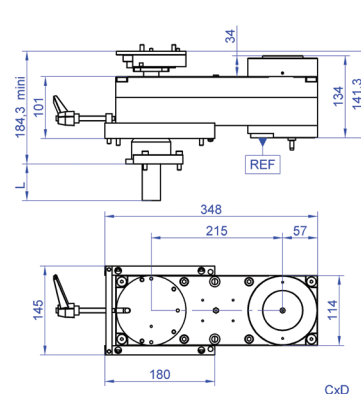
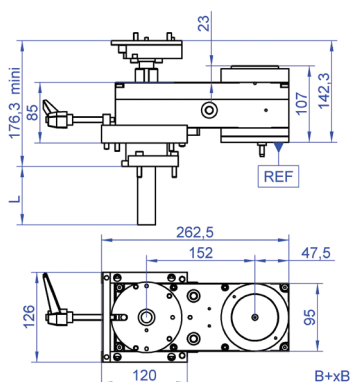
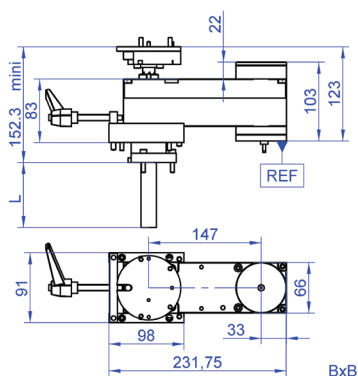
2 - Pour une course de taraud supérieure, merci de nous contacter, nous utiliserons une vis mère spéciale.

3 - Rapport de l'appareil = course de taraud / course de presse, dépend aussi du pas du taraud.

4 - Si l'appareil est monté sur support mobile.

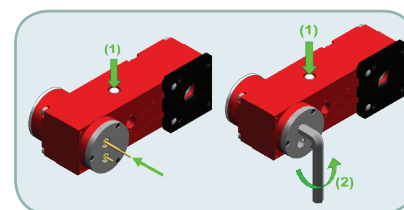
5 - Dépend de la taille du taraud

Dimensions



Remplacer un taraud rapidement

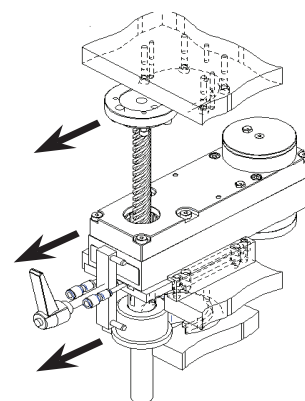
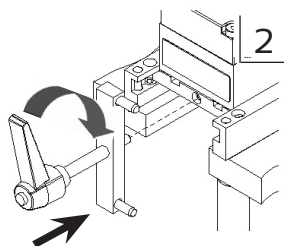
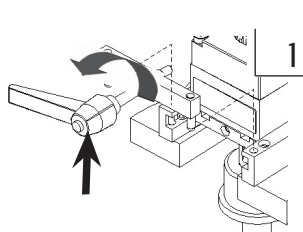
Les unités de taraudage PRONIC utilisent des **tarauds à refouler standard**. Vous pouvez les trouver chez votre fournisseur local de fournitures industrielles ou commander des tarauds haut de gamme directement chez PRONIC.



Installer / désinstaller un appareil en un instant

Grâce à ses **carters en Aluminium** à hautes caractéristiques mécaniques, l'appareil PRONIC est facile à monter/démonter dans un outil.

Le **Kit d'installation rapide** fourni simplifie largement cette opération.



Tous nos appareils sont livrés avec

- Kit d'installation rapide.
- Manuel d'utilisation incluant les paramètres de votre application.
- Visserie et goupilles de positionnement pour installation dans l'outil.
- Liste détaillée des composants de votre appareil.
- Clé démonte taraud, pour un changement rapide de taraud.

